

---

## Solidscape 3D printeri

Solidscape®, Inc. osnovan je 1994. godine sa globalnim sedištem u mestu Merrimack (New Hampshire, SAD) i deo je Stratasys korporacije od sredine 2011. godine. Solidscape je vodeći svetski proizvođač visokopreciznih 3D printera za brzu izradu prototipova. Ovu tehnologiju karakteriše najsavremenija kompjuterski kontrolisana izrada evrstih modela od voska. 3Z Pro, 3Z Studio i 3Z Lab su pravi kancelarijski 3D printeri - samo ih postavite na Vaš radni sto ili bilo koju drugu

radnu površinu, povežete sa kompjuterom... i to je sve. Ne zahtevaju nikakve modifikacije Vašeg radnog okruženja.

Solidscape sistemi se koriste širom sveta za izradu mnogobrojnih aplikacija uključujući zlatarstvo, stomatologiju, protetiku, izradu modela lopatica avionskih mlaznih motora, modela medicinskih instrumenata, potrošačkih artikala, automobilskih delova, elektronike i mnogih drugih visoko preciznih proizvoda.

Solidscape, sa više od 4.000 instaliranih printera u preko 80 zemalja širom sveta, je četvrti najveći proizvođač 3D printera na svetu.

Solidscape 3D printere u svetu koristi više od 80% zlatara i protetičara.

## O PROCESU ŠTAMPE...

- Proces pripreme fajla za 3D štampu izvodi se u 4 koraka:

1. Modeliranje u nekom od 3D softvera
2. Izvoz modela u formatu .STL ili .SLC
3. Softver 3Z Works priprema 3D fajl za print
4. Prenos podataka sa računara na 3D printer

- Kako radi Solidscape 3D printer:

Printer u toku štampe upotrebljava dva različita voska. Prvi, plave boje, popunjava zapreminu modela koji će se koristiti za livenje. Drugi, ljubičaste boje, koristi se kao potporni materijal u procesu štampe. Ovaj vosak se, nakon završetka procesa štampe, rastapa u rastopini. Printer nanosi vosak putem mlaznica print-glave na radnu površinu koja se sa svakim slojem spušta za debljinu istog. Debljina sloja je od 0,0125 do 0,076 mm, što se podešava u softveru 3Z Works.

- 3Z™ Works softver:

3Z Works je softver za koji nije potrebno posebno znanje a isporučuje se uz printer.

Proces pripreme 3D modela za štampu u softveru 3Z Works:

1. Uvoz .STL ili .SLC fajla
2. Raspoređivanje modela na radnu površinu
3. Biranje debljine sloja (od 0,0125 do 0,076 mm) te konfiguracije (Q1 do Q4)
4. 3Z Works nakon toga priprema fajl za štampu
5. Pripremljeni podaci se prenose na printer preko mrežnog kabla, USB fleša ili Wi-Fi.

- Opšte karakteristike:

- Sloj debljine 0,0127 do 0,076 mm
- Rezolucija 5.000 dpi po XY osi, 8.000 dpi po Z osi
- Veličina kapljice 0,076 mm
- Vektorski ispis
- Auto kalibracija
- Proces štampe maksimalno 72 sata, bez operatera
- Tačnost od  $\pm 0,0254$  mm do 25,4 mm po X, Y, Z osi
- Debljina zida od 0,254 mm
- Hrapavost površina od 0,8 do 1,6 Ra
- Vosak je neutrovan, brzo se topi, nema èađi ili drugih ostataka, bez termièke ekspanzije
- Koristi se SCP® (Smooth Curvature Printing®) tehnologija što poveæava preciznost i smanjuje hrapavost površine

Saznajte više o Solidscape 3D printeru 3Z Pro klikom na

Saznajte više o Solidscape 3D printeru 3Z Studio klikom na

Saznajte više o Solidscape 3D printeru 3Z Lab klikom na