

Solidscape 3D printeri

Solidscape®, Inc. je vodeći svetski proizvođač visoko preciznih 3D sistema za brzu izradu prototipova. Ovu tehnologiju karakteriše najsavremenija kompjuterski kontrolisana izrada čvrstih modela od voska. R66+, T612 Benchtop i T76+ su pravi kancelarijski 3D printeri - samo ih postavite na Vaš radni sto ili bilo koju drugu radnu površinu, povežete sa kompjuterom... i to je sve. Ne zahtevaju nikakve modifikacije Vašeg radnog okruženja.

Solidscape sistemi se koriste širom sveta za izradu mnogobrojnih aplikacija uključujući zlatarstvo, stomatologiju, protetiku, izradu modela lopatica avionskih mlaznih motora, modela medicinskih instrumenata, potrošačkih artikala, automobilskih delova, elektronike i mnogih drugih visoko preciznih proizvoda.

Solidscape 3D printere u svetu koristi više od 80% zlatara i protetičara.

O PROCESU ŠTAMPE...

- Proces pripreme fajla za 3D štampu izvodi se u 4 koraka:

1. Modeliranje u nekom od 3D softvera
2. Izvoz modela u formatu .STL ili .SLC
3. Softver ModelWorks priprema 3D fajl za print
4. Prenos podataka sa računara na 3D printer

- Kako radi Solidscape 3D printer:

Printer u toku štampe upotrebljava dva različita voska. Prvi, plave boje, popunjava zapreminu modela koji će se koristiti za livenje. Drugi, ljubičaste boje, koristi se kao potporni materijal u procesu štampe. Ovaj vosak se, nakon završetka procesa štampe, rastapa u rastopini. Printer nanosi vosak putem mlaznica print-glave na radnu površinu koja se sa svakim slojem spušta za debljinu istog. Debljina sloja je od 0,0125 do 0,076 mm, što se podešava u softveru ModelWorks.

- ModelWorks softver:

ModelWorks je softver za koji nije potrebno posebno znanje a isporučuje se uz printer.

Proces pripreme 3D modela za štampu u softveru ModelWorks:

1. Uvoz .STL ili .SLC fajla
2. Raspoređivanje modela na radnu površinu
3. Biranje debljine sloja (od 0,0125 do 0,076 mm) te konfiguracije (Q1 do Q4)
4. ModelWorks nakon toga priprema fajl za štampu
5. Pripremljeni podaci se prenose na printer preko mrežnog kabla ili putem USB fleša.

- Opšte karakteristike:

- Sloj debljine 0,0127 do 0,076 mm
- Rezolucija 5.000 dpi po XY osi
- Veličina kapljice 0,076 mm
- Vektorski ispis
- Auto kalibracija
- Proces štampe maksimalno 72 sata, bez operatera
- Tačnost od $\pm 0,0254$ mm do 25,4 mm po X, Y, Z osi
- Debljina zida od 0,254 mm
- Hrapavost površina od 0,8 do 1,6 Ra
- Vosak je neutrovan, brzo se topi, nema èađi ili drugih ostataka, bez termièke ekspanzije

- Koristi se SCP tehnologija što poveæava preciznost i smanjuje hrapavost površine

Saznajte više o Solidscape 3D printeru R66+ klikom na

Saznajte više o Solidscape 3D printeru T76+ klikom na

Saznajte više o Solidscape 3D printeru T612 Benchtop klikom na